

SUNISOTM SL

FLUIDOS DE REFRIGERACIÓN LÍDERES EN EL MUNDO



Introducción

Los lubricantes **SUNISO® SL** son fluidos de refrigeración totalmente sintéticos de alto rendimiento formulados para un rendimiento óptimo en los compresores que utilizan refrigerantes HFC. Fabricados con ésteres de poliol (POE) especialmente diseñados, los fluidos Suniso SL garantizan una miscibilidad superior y un retorno de aceite eficiente en todo el sistema, desde el evaporador hasta el compresor. Además, los fluidos Suniso SL retienen muy bien la viscosidad con el refrigerante disuelto, ofreciendo la máxima protección a los cojinetes del compresor. Los fluidos Suniso SL brindan una estabilidad térmica excepcional, lo que los hace adecuados para aplicaciones que van desde sistemas de refrigeración de baja temperatura hasta bombas de calor de alta temperatura.

Aplicaciones

Los lubricantes **SUNISO SL** se recomiendan para su uso en sistemas de refrigeración, aire acondicionado y bombas de calor que utilizan refrigerantes libres de cloro y amigables con la capa de ozono. Compatibles con todos los refrigerantes HFC (por ejemplo, R-125, R-134a, R-143a, R-152a, R-404A, R-407C, R-410A y R-507A), los fluidos Suniso SL exhiben una miscibilidad excepcional incluso a temperaturas extremadamente bajas. Son adecuados para una amplia gama de tipos de compresores, incluidos los alternativos, de tornillo, centrífugos y scroll que se encuentran en aplicaciones como la petroquímica, el almacenamiento en frío, el transporte por camión, los supermercados y los sistemas de aire acondicionado domésticos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



MISCIBILIDAD CON REFRIGERANTES HFC

Promueve el retorno eficiente del aceite del evaporador al compresor, evitando así la acumulación de aceite en el evaporador y otros componentes del sistema, minimizando el riesgo de reducción de la eficiencia del sistema y daños.



RETENCIÓN ÓPTIMA DE LA VISCOSIDAD

La formulación equilibrada evita una reducción excesiva de la viscosidad debido a la dilución del lubricante por el refrigerante. Esto ayuda a mantener una película lubricante protectora en un amplio rango de temperaturas, lo que reduce la fricción y previene el contacto entre metales.



ALTA ESTABILIDAD TÉRMICA

Adecuado para una amplia gama de aplicaciones que van desde sistemas de refrigeración de baja temperatura hasta bombas de calor de alta temperatura.



ESPECIFICACIONES

DIN 51503 KD
ISO 6743-3 ISO-L-DRD

Datos de rendimiento típicos

Propiedad	Método de PRUEBA	SL 22	SL 32	SL 46	SL 68	SL 100	SL 170	SL 220
Densidad a 15°C, kg/L	D4052	0,993	0,993	0,981	0,973	0,966	0,969	0,966
Viscosidad a 40 °C, cSt	D445	23,5	32,0	46,1	65,0	100,0	167,8	217,0
Viscosidad a 100 °C, cSt	D445	4,4	5,6	6,9	8,3	10,9	15,3	17,9
Humedad, ppm	D6304	<100	<100	<100	<100	<100	<100	<100
Punto de inflamación, °C / °F	D92	252 / 486	250 / 482	253 / 487	255 / 491	270 / 518	279 / 534	255 / 491
Punto de fluidez, °C / °F	D5950	-57 / -71	-54 / -65	-48 / -54	-36 / -33	-33 / -27	-27 / -17	-30 / -22
Índice de acidez, mg KOH/gr	D974 (Modificado)	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1

Los valores citados anteriormente son típicos de la producción normal. No constituyen una especificación.



Comprometido con el funcionamiento disciplinado de nuestra empresa.

CERTIFICADO

ISO 9001: 2015

ISO 14001: 2015

IAFT 16949: 2016



SUNISO™

Conozca más sobre nosotros: sunisolubricants.com

Petro-Canada Lubricants Inc.

2310 Lakeshore Road West, Mississauga, ON, Canadá L5J 1K2

petrocanadalubricants.com

Petro-Canada Lubricants es una marca de HF Sinclair.

Las marcas comerciales son propias o se utilizan bajo licencia.

IM-8232S (07/2024)